

APPLICAZIONI COFFEE VENDING

*Le vostre esigenze,
le nostre idee*

SPECIALIZZATI
IN SOLUZIONI

EDIZIONE ITALIANA

CHI SIAMO

CEME Group e i suoi Brand con ampia **esperienza** nel settore delle macchine da caffè e **competenza** nella ricerca dell'innovazione e nella fornitura di prodotti altamente personalizzati.

Queste qualità, unite al nostro orientamento al futuro, ci hanno portato a diventare **leader di mercato in questo settore**, forti della capacità di offrire sempre ai nostri clienti le soluzioni migliori e più complete.

Tradizione, esperienza e innovazione.
SIAMO PRONTI PER IL FUTURO

LE VOSTRE ESIGENZE LE NOSTRE IDEE

In qualità di Gruppo leader nel mercato delle macchine da caffè, **CEME Group** è in grado di **offrire ai propri clienti soluzioni complete e personalizzate**, per qualunque tipo di esigenza e applicazione.

Siamo specializzati nella realizzazione di sistemi completi e specifici per diverse tipologie di macchine:



DOMESTICHE



SEMI-AUTOMATICHE



AUTOMATICHE



PROFESSIONALI



VENDING

Acqua Fredda

SERBATOIO
DELL'ACQUA



VALVOLE
DI CARICO ACQUA



FLUSSIMETRI



POMPE



CALDAIA



Acqua Calda

UNITÀ
DI EROGAZIONE
CAFFÈ



UNITÀ
DI EROGAZIONE
CAFFÈ



VALVOLE
PROPORZIONALI



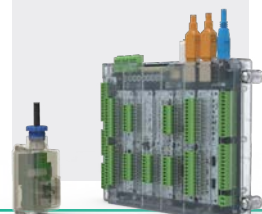
UNITÀ
DI EROGAZIONE
CAFFÈ



FLUSSIMETRI



GAMMA
+SMART



HI-TECH
E SENSORI

MACCHINE DA CAFFÈ SISTEMI

DOMESTICA



SEMI-AUTOMATICA



AUTOMATICA



LATTE



SEPARAZIONE
TOTALE



UNITÀ
ACQUA
E VAPORE



UNITÀ
DI EROGAZIONE
CAFFÈ



PROFESSIONALE



DRIVER



GATEWAY



TRASDUTTORI
DI PRESSIONE





FLUSSIMETRI

Questi componenti sono in grado di misurare in maniera accurata la portata dell'acqua.

Precisione, durevolezza e stabilità sono le caratteristiche chiave che un flussimetro deve avere. I flussimetri realizzati da **CEME Group** sono adatti a diversi utilizzi, sia in presenza di fluidi a temperatura e pressione elevate, nonché alle applicazioni in ambienti caratterizzati da dimensioni ridotte.

I flussimetri sono certificati NSF, FDA, LFGB e CE.



POMPE

Un'ampia gamma di **pompe a vibrazione** compatte o standard, da 2,5 a 20 bar, certificate VDE, CE, CQC, UL, CB, NSF e LFGB.

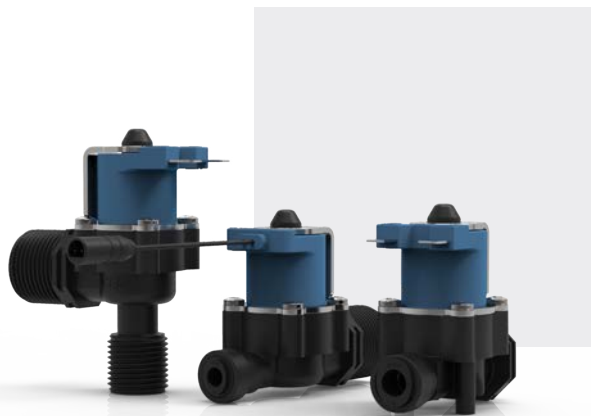
A completare l'offerta, **MOCAREEL®**: l'innovativa pompa rotativa a palette realizzata in materiali quali PPS, carbonio-grafite e acciaio INOX, disponibile in diverse dimensioni, da 50 l/h a 500 l/h, con una pressione massima di 16 bar.



ACCESSORI

Accanto alla vasta gamma di pompe a vibrazione, il **Gruppo CEME** è inoltre in grado di offrire una varietà di accessori quali **raccordi, valvole di priming, supporti per pompa e termoprotettori**. MOCAREEL è disponibile anche nella versione con motore elettrico.

MACCHINE DA CAFFÈ COMPONENTI



VALVOLE DI **CARICO ACQUA**

Le nuove Elettrovalvole CEME Group per il mercato della gestione dell'acqua sono valvole pilota a 2/2 vie con Ø11 mm e un corpo in PA66. Possono funzionare con pressioni comprese tra 0,1 e 10 bar. Sono disponibili versioni a scatto e a basso consumo con connettore a cavo.



UNITÀ DI **EROGAZIONE CAFFÈ**

Elettrovalvole a due vie e a tre vie con **connessioni portagomma, Push-In e flangiate** per collegare i corpi valvola direttamente alle caldaie. Le valvole **CEME Group** sono disponibili sia in **configurazioni singole** sia in **combinazioni** grazie all'**innovativo sistema modulare** che consente la creazione di manifold in base alle esigenze dei clienti. Il corpo di queste valvole può essere in tecnopolimero, acciaio inossidabile o ottone a basso contenuto di piombo. Tutti questi prodotti garantiscono le certificazioni di alimentari.



VALVOLE A SEPARAZIONE TOTALE

Elettrovalvole particolarmente adatte per un'**adeguata gestione di fluidi aggressivi o che non devono subire contaminazioni**. Il fluido viene a trovarsi a contatto unicamente con il corpo della valvola e con gli elementi isolanti, evitando pertanto qualunque tipo di contaminazione chimica. Particolarmente adatte per applicazioni in ambito Food&Beverage, per la **gestione della linea del latte o dei succhi**.

Disponibili in diversi materiali quali tecnopolimeri alimentari e alluminio.



UNITÀ DI EROGAZIONE ACQUA E VAPORE

Le elettrovalvole a due vie e a tre vie di **CEME Group** sono disponibili anche con **connessioni portagomma, Push-In e flangiate** per collegare i corpi valvola direttamente alle caldaie. Le valvole del **Gruppo CEME** sono disponibili sia in **configurazioni singole** sia in **combinazioni** grazie all'**innovativo sistema modulare** che consente la creazione di manifold in base alle esigenze dei clienti. Il corpo di queste valvole può essere in tecnopolimero, acciaio inossidabile o ottone a basso contenuto di piombo. Tutti questi prodotti garantiscono le certificazioni di alimentarietà.

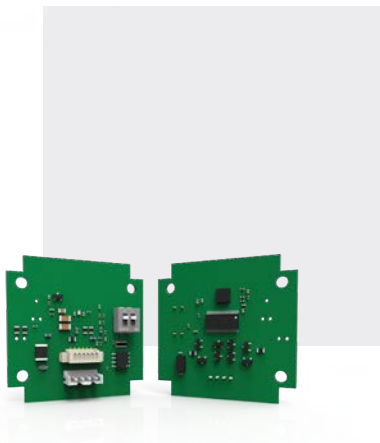




ELETTROVALVOLE E VALVOLE PROPORZIONALI

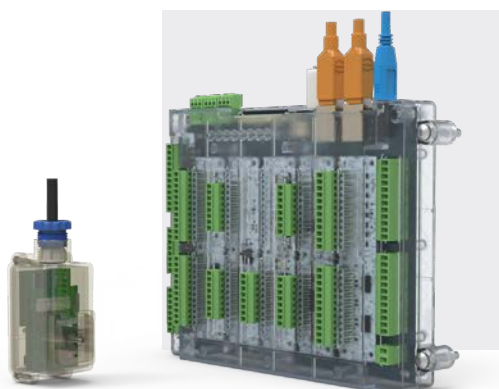
Valvole proporzionali con solenoide o con motore passo-passo per il controllo di gas e liquidi, utilizzabili con un ampio intervallo di pressioni e temperature di funzionamento.

Le elettrovalvole proporzionali con solenoide garantiscono ED 100% e una protezione elettrica IP 65-67%, mentre le **valvole con motore passo-passo** garantiscono un controllo dei fluidi più rapido e accurato. Bassi effetti dell'isteresi. Dissipatore di calore opzionale.



HI-TECH SYSTEM DRIVER

L'**attuatore elettronico** può essere programmato per **controllare i circuiti** sia all'interno di un circuito chiuso, allo scopo di **regolare la portata** sulla base di un valore target utilizzando il feedback di sensore (ad es., pressione, portata, temperatura) sia all'interno di un circuito aperto, per regolare la portata sulla base di un segnale di controllo originato dal sistema ospite.



HI-TECH SYSTEM GAMMA +SMART

+SMART ONE è un sistema che permette il controllo, il monitoraggio e la gestione di parti della macchina o intere macchine, grazie all'integrazione di un PLC

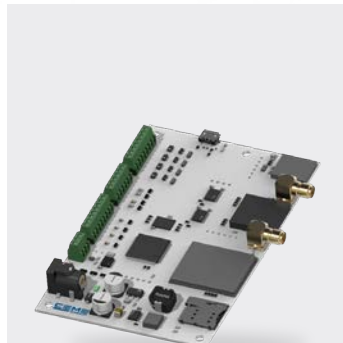
+SMART CUBE V2 ha un'architettura che consente di integrare i diversi moduli I/O disponibili sulla scheda principale, fornendo una soluzione in grado di ridurre le dimensioni complessive e adattarsi a tutte le esigenze

COMPONENTI HI-TECH



HI-TECH SYSTEM TRASDUTTORI DI PRESSIONE

I **trasduttori di pressione generano un segnale elettrico in uscita** proporzionale alla pressione in ingresso. Il sensore in ceramica rileva la pressione dei fluidi più comuni: aria, acqua, gas, vapore e fluidi leggermente aggressivi. La serie PT soddisfa i requisiti della Direttiva EMC.



HI-TECH SYSTEM GATEWAY

Tutte le informazioni elaborate tramite questo dispositivo possono essere inviate a una **piattaforma cloud personalizzata**. I dispositivi IoT nel mondo industriale sono un **aspetto fondamentale** del processo di ottimizzazione della produzione. Il **trasferimento sicuro dei dati** è una base ideale per diverse applicazioni standard o un modo semplice per risolvere applicazioni non supportate dalla tecnologia tradizionale.



ROADMAP

EVOLUZIONE TECNOLOGICA

Il **forte orientamento all'innovazione**, che da sempre contraddistingue l'azienda, ha permesso di raggiungere **alti livelli di competenza** in diversi ambiti del mondo del caffè.

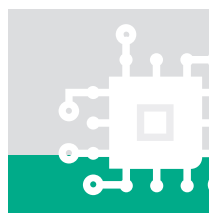
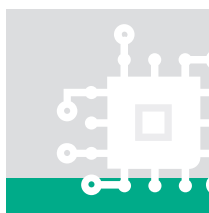
Tra questi ricordiamo l'importanza dello sviluppo delle elettrovalvole realizzate in **PPS, un tecnopolimero** predisposto per le certificazioni di alimentarietà. Degne di nota sono anche le soluzioni **Hi-Tech**, tra cui la **gamma +SMART**.

E, infine, la capacità di offrire **soluzioni di sistema** complete.

TECNOPOLIMERO



HI-TECH



SOLUZIONI DI SISTEMA



MACCHINE VENDING

I motoriduttori trovano vari impieghi nel settore vending, tra cui principalmente la **rotazione delle spirali di erogazione prodotto** e la **miscelazione/dosaggio delle polveri**.



MOTORIDUTTORI DISTRIBUTORI AUTOMATICI

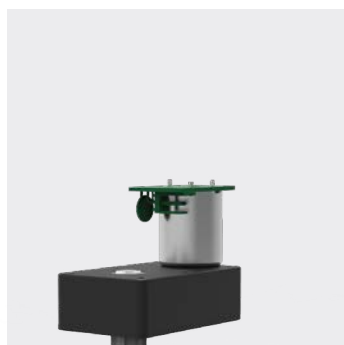
I distributori automatici impiegano una matrice di motoriduttori in cui ogni spirale di erogazione è azionata da un singolo motoriduttore. Una volta azionato quest'ultimo genera una torsione sufficiente all'erogazione del prodotto. Grazie ad un microinterruttore o ad altre tecnologie viene generato un segnale di feedback che l'unità di controllo elettronico della macchina legge come un giro completo della spirale di erogazione. A questo punto il prodotto è erogato. Le soluzioni CEME Group sono tutte customizzabili e progettate in collaborazione con il cliente.



SPIRALE



VENDING



MOTORIDUTTORI MACCHINE BEVERAGE AUTOMATICHE

All'interno di queste macchine i motoriduttori vengono utilizzati nella fase di dosaggio e di miscelazione delle polveri per l'erogazione di diverse bevande.



AUTOMATICA



CERTIFICAZIONI

I prodotti del Gruppo **CEME** della gamma **Vending** sono ideali per essere utilizzati a contatto con i fluidi alimentari, in ottemperanza ai principali standard europei e americani. Tutti i materiali assemblati sono stati accuratamente selezionati per garantire il massimo grado di sicurezza nelle applicazioni per il settore alimentare.

Conformità ai regolamenti europei e internazionali.



MOCA

(materiali e oggetti a contatto con gli alimenti).
I prodotti della gamma Vending sono progettati e prodotti in conformità con il Regolamento Europeo n. 1935/2004, il Regolamento Europeo GMP n. 2023/2006.



CERTIFICAZIONI NSF

I prodotti della gamma Vending sono certificati secondo lo standard americano **NSF 169**, universalmente riconosciuto come garanzia di qualità, sicurezza e affidabilità. I materiali metallici, plastici e gli elastomeri sono accuratamente selezionati per rispondere ai requisiti imposti in materia di contatto con gli alimenti.



CERTIFICAZIONI ELETTRICHE VDE-UL-CSA



Le bobine della gamma **CEME Group** sono certificate secondo gli standard dei principali enti europei e americani.



UKCA



I prodotti **CEME Group** presentano la marcatura **UKCA** (UK Conformity Assessed). Questo è il marchio di prodotto che deve essere utilizzato per i prodotti immessi sul mercato in Gran Bretagna a dimostrazione della conformità degli stessi alle normative tecniche in vigore in UK.

INFORMAZIONI DI CONTATTO

www.cemegroup.com
in

Sede Legale e Stabilimento
Viale dell'industria, 5
27020 - Trivulzio (PV), Italia

Tel. +39 038293011
E-mail: info@cemegroup.com